

报告编号：MDG2026012

检 验 报 告

委 托 单 位：_____长春东煤高技术股份有限公司_____

受 检 单 位：_____珥春矿业（集团）八连城煤业有限公司_____

受 检 项 目：_____煤矿在用单轨吊车_____

检 验 类 别：_____委 托 检 验_____

受 检 日 期：_____2026 年 6 月 4 日_____

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

注 意 事 项

- 1、 检验报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、 检验报告无骑缝章无效。
- 3、 检验报告无检验人、审核人、批准人签字(章)无效。
- 4、 检验报告涂改无效。
- 5、 客户对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本检测机构提出，逾期不予受理。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生 产 检 测 检 验 机 构 资 质 证 书

机构名称： 吉林省安全生产检验检测股份有限公司

法定代表人： 孙洪伟

统一社会信用代码：91220101574067642A

证书编号： 吉 应急 20 01

有效期至： 2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



(发证机关盖章)
2025 年 05 月 06 日

检验设备环境一览表

设备名称	型号	设备编号	有效期	检定/校准证书编号
矿用胶轮自卸车无线多参数测试仪	CJZD16W	A-330	2026. 08. 07	25KJ918494058
煤矿用噪声检测仪	YSD130 (B)	A-437	2026. 09. 04	925026475
矿用提升机无线多参数检测仪	CTD18W	A-360	2027. 03. 11	26KJ918573887
矿用本安型红外测温仪	CWH760	A-407	2026. 08. 19	925022875
分体式防爆照度计	JBD-F	A-340	2026. 08. 07	925021649

检 验 报 告

设 备 名 称	煤矿在用单轨吊车		
检 验 地 点	西三轨道巷车场	设 备 型 号	DC200/107Y (DLZ130F-8/200)
生 产 厂 家	芬瑞特矿山运输设备（北京）有限公司	设 备 编 号	DC200/107Y-T0/51
受 检 单 位	珥春矿业（集团）八连城煤业有限公司		
检 验 依 据	NB/T 10176-2019 《煤矿在用单轨吊车安全检测检验规范》		
检 验 结 论	经对该煤矿在用单轨吊车检验，所检项依据 NB/T 10176-2019 《煤矿在用单轨吊车安全检测检验规范》，判定合格。 签发日期： 年 月 日		
备 注			

批准：

审核：

检验：

检测环境数据: 温度: 24.2 °C; 湿度: 63.7 %RH; 气压: 104.6 kPa

检 验 结 果 表

序号	检测检验项目		检测检验标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
1	一般要求	管理制度和相关记录	应有单轨吊车设备及轨道使用、维护管理制度和相关记录	符合要求	合格	
		安全检验报告	应有对钢丝绳牵引单轨吊车的钢丝绳表面断丝、磨损和锈蚀情况检查的记录, 应有钢丝绳悬挂前安全检验报告。	不涉及	/	
2	使用性能	安全制动装置	应设有两个均能独立操纵, 且又互为自动闭锁的司机室, 两司机室均能操作安全制动装置。	符合要求	合格	
		司机室操作位置处的噪声声压级 (dB (A))	司机室内的最大噪声应小于 85dB (A), 超过时应采取防护措施。	84.4	合格	
		单轨吊车运行速度 (m/s)	运行速度不应超过设计规定的数值 (1.9) m/s	1.9	合格	
		蓄电池单轨吊车安全制动装置	蓄电池单轨吊车两端司机室的控制器之间应设有电气连锁, 只有当一端控制器的换向手柄在零位时, 另一端的控制器才能操作, 但两套均可操作安全制动装置。	不涉及	/	
		排气温度、表面温度 (°C)	柴油机单轨吊车排气口的温度不应超过 77°C, 其表面温度不应超过 150°C	排气温度: 67.7 表面温度: 62.3	合格	
		冷却水温度 (°C)	柴油机单轨吊车冷却水温度不超过 95°C	74	合格	
		单轨吊车运行巷道坡度 (°)	蓄电池单轨吊车不应大于 15°, 柴油机单轨吊车不应大于 25°, 钢丝绳单轨吊车不应大于 25°	25	合格	
3	制动性能	最大牵引力 (%)	单轨吊车的最大牵引力 (206.4) 与额定牵引力 (200) 的差值应小于额定牵引力的 5%	3.2	合格	
		制动装置	应设有工作制动、安全制动和停车制动装置。工作制动和安全制动装置应具有相互独立的控制系统, 安全制动和停车制动装置可合二为一。	符合要求	合格	
		空动时间 (s)	安全制动装置应为失效安全型, 既可手动又可自动, 施闸时的空动时间应不大于 0.7s。	0.57	合格	
		安全制动力	安全制动的制动力应为额定牵引力 (200) 的 1.5~2 倍。	1.61	合格	
		制动距离 (cm)	在最大载荷、最大坡度上以最大速度向下运行时, 制动距离应不超过相当于在这一速度下 6s 的行程 (1140cm)。	214.7	合格	
		制动减速度 (m/s ²)	在最小载荷、最大坡度上向上运行时, 安全制动减速度不大于 5m/s ²	2.49	合格	

检 验 结 果 表

序号	检测检验项目		检测检验标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
4	照明信号及通信	喇叭音响装置或警铃	柴油机单轨吊车在距离司机室 20m 处喇叭音响或警铃应清晰;	符合要求	合格	
			蓄电池单轨吊车在距离司机室 60m 处喇叭音响或警铃应清晰;	不涉及	/	
			钢丝绳牵引单轨吊车在距离司机室 60m 处喇叭音响或警铃应清晰;	不涉及	/	
		信号灯	在单轨吊车的列车尾部应装设红色信号灯, 且信号灯的能见距离至少为 60m。	符合要求	合格	
		照度 (lx)	在单轨吊车的牵引机车或车头上应装设红色信号灯, 照明灯应保证机车正前方 20m 处至少有 4lx 的照度。	有红色信号灯照度条件不具备	/	
		信号、通信装置	钢丝绳牵引车的单轨吊车应具备列车司机和绞车司机联络用的信号和通信装置。	不涉及	/	
5	安全保护装置	限速保护装置	单轨吊车应设有限速保护装置。钢丝绳牵引单轨吊车运行速度超过额定速度 30%, 其他单轨吊车运行速度超过额定速度 15%, 限速保护装置应动作, 并使单轨吊车安全制动。	符合要求	合格	
		瓦斯检测	司机室内应装设瓦斯自动检测报警断电仪并具有检验合格证, 合格证应在有效期内。	符合要求	合格	
		柴油机安全制动	柴油机废气排气口温度超过 70℃时;	安全制动	合格	
			柴油机冷却水温度超过 95℃时;			
			柴油机润滑油压力低于规定值;			
			液压系统补油压力低于规定值;			
		遥控停车功能	钢丝绳牵引单轨吊车应具有可靠的遥控停车功能	不涉及	/	
		蓄电池容量指示器、漏电监测保护装置	蓄电池单轨吊车应有蓄电池容量指示器及漏电监测保护装置, 并工作正常。	不涉及	/	
		保护装置	钢丝绳牵引单轨吊车应设置越位、超速、张紧力下降保护装置。	不涉及	/	

检 验 结 果 表

序号	检测检验项目		检测检验标准要求	检测检验结果	单项判定	备注
6	配套设施	人车	车厢内应设有扶手, 两侧人员入口处应设置保护杆或链条。	符合要求	合格	
			车厢两端应设置制动装置, 两侧应设防护装置			
			座位及靠背应有足够强度, 在制动时不应损坏			
			人车在列车安全制动时, 各零部件不应有裂纹、变形、扭曲、开焊。			
		防护装置	司机室的两侧司机进出口处应设置防护装置	符合要求	合格	
		仪表	单轨吊车指示仪表应齐全完好	符合要求	合格	
		司机室	柴油机单轨吊车的每个司机室内应装设与其相适应的便携式灭火器, 并能方便地取出使用; 灭火器应在有效期内。	符合要求	合格	
		管线	柴油机单轨吊车外部的管线应能归并、固定	符合要求	合格	
		钢丝绳插接长度	钢丝绳牵引单轨吊车如果采用钢丝绳插接, 其插接长度不应小于钢丝绳直径的 1000 倍	不涉及	/	
		导向装置	钢丝绳导向装置对钢丝绳导向装置时不应卡绳, 不磨不碰车辆、货物及巷道设施。	不涉及	/	
			回绳装置应牢固可靠, 回绳轮预张紧力 (/) 最大不超过钢丝绳破断拉力 (/) 的 16%	不涉及	/	
		液压系统	单轨吊车液压系统及管路应无漏液现象	符合要求	合格	

声 明

- 1、未经本机构许可不得部分复制本检验报告，复制检验报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、本报告仅对受检样品的本次受控有效。