

编号：MGL2026002

检 测 报 告

委 托 单 位：_____长春东煤高技术股份有限公司_____

受 检 单 位：_____珥春矿业（集团）八连城煤业有限公司_____

受 检 项 目：_____罐笼(副)_____

检 验 类 别：_____委 托 检 验_____

受 检 日 期：_____2026 年 6 月 5 日_____

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

注 意 事 项

- 1、 检验报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、 检验报告无骑缝章无效。
- 3、 检验报告无检验人、审核人、批准人签字（章）无效。
- 4、 检验报告涂改无效。
- 5、 客户对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本检测机构提出，逾期不予受理。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生 产检测 机构 资质 证书

机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司
法定代表人：孙洪伟
证书编号：吉 应急 20 01
统一社会信用代码：91220101574067642A
有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



(发证机关盖章)
2025 年 05 月 06 日

检测设备一览表

设备名称	型号	设备编号	有效期	检定/校准证书编号
卷尺	5m	A-562	2027.03.10	926008350
塞尺	(0.02-1.00mm)	A-523	2026.11.14	926022860
矿用本安型 激光测距仪	YHJ350J(A)	A-539	2027.03.10	926008309
数显卡尺	0-150mm	A-386	2026.08.11	925021651
超声波测厚仪	JC-CH-160	A-412	2027.03.12	926008325
大气压力计	DYM-3	A-328	2026.11.26	925041727

检 验 地 点		副井井口		
设 备 名 称		罐 笼	设 备 型 号	GDG1/6/2/4
设 备 编 号		/	出 厂 日 期	2020 年 10 月
生 产 厂 家		徐州煤矿安全设备制造有限公司		
检 验 依 据		GB16542-2010《罐笼安全技术要求》 《煤矿安全规程》2025		
检 验 结 论	依据《煤矿安全规程》2025、GB16542-2010《罐笼安全技术要求》，对该罐笼检测，检测结果详见报告内容。 签发日期： 年 月 日			
备 注				

检测结论表

检测检验环境数据：温度：14.7℃；湿度：72.4 %RH；气压：101.2 kPa；

序号	检测项目	检测检验标准要求	检测结果	备注	
1	防坠器设置	检查提升用单绳罐笼是否设置防坠器。	不涉及		
2	提升人员或提升人员和物料的罐笼要求（m）/(mm)/(m ²)	检查乘人层顶部是否设置可以打开的铁盖或者铁门，两侧装设扶手。	符合要求		
		检查罐底是否满铺钢板，如果需要设孔时，必须设置牢固可靠的门；两侧用钢板挡严，并不得有孔。	符合要求		
		检查进出口是否装设罐门或者罐帘。	符合要求		
		罐门或者罐帘高度不得小于 1.2m。	1.4		
		罐门或者罐帘下部边缘至罐底的距离不得超过 250mm。	220		
		罐帘横杆的间距不得大于 200mm。	180		
		罐门不得向外开，门轴必须防脱。	符合要求		
		检查提升矿车的罐笼内是否装有阻车器。升降无轨胶轮车时，必须设置专用定车或者锁车装置。	符合要求		
		单层罐笼和多层罐笼的最上层净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m，其他各层净高不得小于 1.8m。带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	上层	2.3	
			下层	1.84	
			主拉杆	不涉及	
罐笼内每人占有的有效面积应当不小于 0.18m ² 。罐笼每层内 1 次能容纳的人数应当明确规定。超过规定人数时，把钩工必须制止。	0.21 符合要求				
严禁在罐笼同一层内人员和物料混合提升。升降无轨胶轮车时，仅限司机一人留在车内，且按提升人员要求运行。	符合要求				
3	提升罐笼的罐耳与罐道之间间隙的要求（mm）/（%）	测量木罐道任一侧磨损量不应超过 15mm 或者总间隙不超过 40mm。	不涉及		
		测量钢轨罐道轨头任一侧磨损量不应超过 8 mm, 或者轨腰磨损量不应超过原有厚度的 25%; 罐耳的任一侧磨损量不应超过 8mm, 或者在同一侧罐耳和罐道的总磨损量不应超过 10mm, 或者罐耳与罐道的总间隙不应超过 20mm。	不涉及		
		测量矩形钢罐道任一侧的磨损量不应超过原有厚度的 50%。	符合要求		
		测量钢丝绳罐道与滑套的总间隙不应超过 15mm。	不涉及		
4	扶手高度（mm）	罐体内两侧应设置供乘罐人员扶握的扶手扶手与罐体的连接强度应根据其受力状况确定，扶手的设置高度应为 1600mm±50mm。	最高：1646 最低：1633		
5	几何尺寸检查（mm）	提升矿车时，矿车与罐体两侧的最小安全间隙：固定车厢不应小于 50mm，翻转车厢不应小于 75mm，矿车与罐体两端的最小安全间隙 不应小于 100mm。	两侧最小：113		
			两端最小：176		

声 明

- 1、未经本机构许可不得部分复制本检验报告，复制检验报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、本报告仅对受检样品的本次受控有效。