

编号： MJK2026004

检 验 报 告

受 检 项 目： 煤矿用架空乘人装置

受 检 单 位： 珲春矿业（集团）八连城煤业有限公司

受 检 日 期： 2026 年 6 月 4 日

检 验 类 别： 委 托 检 验

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

注 意 事 项

- 1、 检验报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、 检验报告无骑缝章无效。
- 3、 检验报告无检验人、审核人、批准人签字（章）无效。
- 4、 检验报告涂改无效。
- 5、 客户对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本检测机构提出，逾期不予受理。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

检验设备环境一览表

设备名称	型号	设备编号	有效期	检定/校准证书编号
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	CJKD10W	A-419	2026. 08. 18	25KJ918497245
矿用本安型红外测温仪	CWH760	A-407	2026. 08. 19	925022875
矿用本安型激光测距仪	YHJ350J (A)	A-540	2026. 08. 12	925021657
煤矿用噪声检测仪	YSD130 (B)	A-437	2026. 09. 04	925026475
数显卡尺	0-150mm	A-393	2026. 08. 11	925021650
机械秒表	803	A-372	2026. 08. 07	925021654

检 验 报 告

检 验 地 点	西部一台架空乘人装置		
设 备 名 称	煤矿用架空乘人装置	设 备 型 号	RJZ45-28/1200U（A）
生 产 日 期	2026 年 3 月	设 备 编 号	20260301
生 产 厂 家	中国湘潭市恒欣实业有限公司		
委 托 单 位	长春东煤高技术股份有限公司		
检 验 依 据	NB/T10755-2021《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》		
检 验 结 论	经对该煤矿用架空乘人装置检验，所检项依据 NB/T10755-2021《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》，判定合格。 签发日期： 年 月 日		
备 注			

批准：

审核：

检验

检 验 结 论 表

检测检验环境数据: 温度: 21.7℃; 湿度: 57.4%RH; 气压: 103.4kPa。

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检验结果	单项结论	备注
1	一般要求 (℃, %RH)	架空乘人装置应具有煤矿矿用产品安全标志和专项设计。	符合要求	合格	
		可摘挂抱索器最大运行坡度不应超过 25°, 固定抱索器最大运行坡度不应超过 28°。	固定抱索器 0°	合格	
		架空乘人装置驱动装置应安装在产品说明书中规定的空气温度、相对湿度的环境中。	温度: 21.7 湿度: 57.4	合格	
		各乘人站设上下人平台, 路面应进行防滑处理。	符合要求	合格	
2	安全间距 (m)	双向同时运送人员时, 可摘挂抱索器的钢丝绳间距不应小于 0.8 m, 固定抱索器的钢丝绳间距不应小于 1.0 m; 单侧运送人员时, 钢丝绳间距不应小于 0.4 m, 若钢丝绳垂直布置, 其间距不应小于 0.16 m。	固定抱索器 1.1	合格	
		吊椅中心至巷道一侧突出部分的距离不应小于 0.7 m。	符合要求	合格	
		乘人吊椅距底板的高度不应小于 0.2 m, 在上下人站处不应大于 0.5 m。	距底板高度 符合要求 上下人处: 0.32	合格	
		各乘人站上下人平台处钢丝绳距巷道壁不应小于 1.0 m。	1.25	合格	
		乘坐间距不应小于牵引钢丝绳 5 s 的运行距离 (5.5m), 且不应小于 6.0 m。	8.4	合格	
3	运行速度 (m/s)	架空乘人装置的运行速度应满足标准规定 (标准值: ≤ 1.2 m/s)	1.1	合格	
		可摘挂抱索器乘人装置运行速度超过 1.4 m/s 时, 应设置调速装置, 并实现静止状态上下人员。	不涉及	/	
4	空载运行	架空乘人装置运行, 乘人装置通过钢丝绳导向装置时, 轮系各部应无干涉现象, 各绳轮转动应灵活、无卡阻现象。	不涉及	/	定期检测
		操纵台各控制按钮应灵活, 各指示应准确。	不涉及	/	定期检测
		架空乘人装置运行时, 应能可靠制动。	不涉及	/	定期检测

检 验 结 论 表

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检验结果	单项结论	备注
5	负载运行 (dB(A)、℃)	架空乘人装置运行, 乘人装置通过钢丝绳导向装置时, 各部运行应平稳、无异常, 轮系各部应无干涉现象, 各绳轮应转动灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格	
		操纵台各控制按钮应灵活, 各指示应准确。	符合要求	合格	
		架空乘人装置运行时, 应能可靠制动。	制动可靠	合格	
		操纵室司机头部位噪声值不应大于 85 dB(A)。	83.7	合格	
		驱动装置运行中, 各主要部件壳体最高温度不应超过 75 ℃。	43.6	合格	
6	钢丝绳	架空乘人装置使用的钢丝绳接头的插接长度 (/m) 不应小于钢丝绳直径的 1 000 倍。	不涉及	/	定期检测
		驱动轮、尾轮的直径与钢丝绳直径之比不应小于 60。如使用密封式钢丝绳, 其比值不应小于 72。	不涉及	/	定期检测
		牵引钢丝绳的安全系数不应小于 6。	不涉及	/	定期检测
7	钢丝绳导向装置	对钢丝绳导向支承时, 不应卡绳, 不应磨损抱索器、吊椅及巷道设施。	不涉及	/	定期检测
		压轮应运转灵活、导向可靠。	不涉及	/	定期检测
8	制动装置性能	制动装置应为失效安全型。	符合要求	合格	
		应设置工作制动装置和安全制动装置, 安全制动装置应设在驱动轮上。正常工作制动时, 工作制动装置与安全制动装置不应同时投入工作。	符合要求	合格	
		制动闸瓦外观应无影响制动性能的缺陷。	符合要求	合格	
		制动闸瓦、制动盘或制动轮表面应无影响制动性能的介质。	符合要求	合格	

检 验 结 论 表

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检验结果	单项结论	备注
8	制动装置性能	安全制动装置的最大制动力应在额定牵引力 (14.198KN) 的 1.5 倍~2 倍范围内。	制动力: 23.2 KN 倍数: 1.6 倍	合格	
		重载下行、空载上行时工作制动装置的平均减速度不应小于 0.3 m/s^2 。	0.49	合格	
		重载上行、空载下行时工作制动装置的平均减速度不应大于 1.5 m/s^2 。	0.77	合格	
9	托轮性能	托轮应安装固定牢固, 无松脱现象。	符合要求	合格	
		托轮运行时应运转灵活、无卡阻现象。	符合要求	合格	
10	抱索器	抱索器应有足够的强度, 安全系数不应小于5。	不涉及	/	定期检测
		抱索器钳口两端应有圆弧过渡, 端部内外应无棱角。	符合要求	合格	
		抱索器的抗滑力不应小于重载在最大使用坡度时下滑力的 2 倍。测量位置为最大坡度处, 坡度为 0° 。	符合要求	合格	
11	吊椅	吊椅应有足够的强度, 安全系数不应小于5。	不涉及	/	定期检测
		吊椅与抱索器联接后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 吊椅的座椅应保持水平。同时, 吊椅运行时不应碰及钢丝绳导向装置等各部件。	符合要求	合格	
		架空乘人装置运行时, 吊椅应无自滑现象。固定吊椅通过驱动轮和尾轮时应无离心甩动; 可摘挂吊椅应摘挂灵活、可靠。吊椅通过各托、压绳轮时应无干涉现象。	可摘挂吊椅 符合要求	合格	
12	尾轮及张紧装置	尾轮预紧张力 $\underline{\quad}$ kN 不应超过钢丝绳破断拉力总和 $\underline{\quad}$ 的 8 % 。	不涉及	/	定期检测
		尾轮装置应牢固可靠, 张紧小车行走应灵活。	不涉及	/	
		张紧装置应设置限位保护, 并灵敏可靠。	符合要求	合格	
		采用重锤张紧装置的, 应有重锤落地保护并灵敏可靠。	符合要求	合格	

检 验 结 论 表

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检验结果	单项结论	备注
13	液压系统 (℃)	液压系统应启动平稳。	符合要求	合格	
		液压系统各处应无渗油现象, 阀应动作灵活、准确、可靠。	符合要求	合格	
		液压站应有超压和超温保护装置, 并灵敏可靠。	符合要求	合格	
		液压油箱应规定油面的最高与最低位置, 并有明显标记。	符合要求	合格	
		液压站最高油温不应超过 70℃。	42.7	合格	
		液压系统应安装精度等级不低于 1.6 级的压力指示装置。若使用机械式压力表, 应安装阻尼器。	符合要求	合格	
14	安全防护 装置配置 (m)	除采用固定抱索器的架空乘人装置外, 应设置乘人间距提示或者保护装置。	不涉及	/	定期检测
		应沿线布置紧急停车的开关装置, 安装间距不应大于 50 m。	不涉及	/	
		在下人地点的前方, 应设有能自动停车的越位保护装置。	不涉及	/	
		架空乘人装置应设置总停开关。	不涉及	/	
		架空乘人装置的驱动轮、尾轮应具有断轴保护措施。	不涉及	/	
		减速器应设置油温检测装置。	不涉及	/	
		倾斜巷道中架空乘人装置与轨道提升系统同巷布置时, 应设置 2 种设备不同时运行的电气闭锁; 倾斜巷道中架空乘人装置与带式输送机同巷布置时, 应采取可靠的隔离措施。	不涉及	/	
		架空乘人装置的机电控制系统应具有紧急停车装置, 过流、过压、欠压保护装置, 声、光信号装置, 变坡点防掉绳, 超速、打滑、防脱绳、张紧力下降等保护装置。	不涉及	/	
		应装设固定吊椅防过摆装置。	不涉及	/	
		沿线应设置延时启动声光预警信号, 各上下人地点应设置信号通信装置。	不涉及	/	

		当工作制动装置或安全制动装置引起紧急停车时，电机电源应立即自动切断。	不涉及	/	
--	--	------------------------------------	-----	---	--

检 验 结 论 表

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检验结果	单项结论	备注
14	安全防护装置性能	沿线布置的紧急停车的开关装置应动作灵敏可靠。	符合要求	合格	始端
			符合要求	合格	中端
			符合要求	合格	终端
		越位保护装置应动作灵敏可靠。	符合要求	合格	始端
			符合要求	合格	终端
		减速器油温超温时能发出报警信号。	符合要求	合格	
		倾斜巷道中架空乘人装置与轨道提升系统同巷布置时，电气闭锁应保证2种设备不同时运行；倾斜巷道中架空乘人装置与带式输送机同巷布置时，隔离措施应有效。	符合要求	合格	
		架空乘人装置机电控制系统的紧急停车装置，过流、过压、欠压保护装置，声、光信号装置，变坡点防掉绳，超速、打滑、防脱绳、张紧力下降等保护装置，均应动作准确、可靠。	符合要求	合格	
		声光信号装置应能清晰、准确的传送声、光信号。	符合要求	合格	
		当工作制动装置或安全制动装置引起紧急停车时，电机电源应自动切断。	符合要求	合格	
		动力供给中断或中断后重新供给，应仅能通过人工操纵才能重新启动。	符合要求	合格	

检 验 报 告 附 页

系统参数表			
运行方式 (双侧单侧)	双侧	提升用途	提人
提升距离	1100m	使用场所	西部一台架空乘人装置
最大坡度	0°	安标证号	MCF140005
架空乘人装置			
型 号	RJZ45-28/1200U (A)	设备编号	20260301
驱动轮直径	1200mm	尾轮直径	1200mm
钢丝绳最大牵引力	14.198kN	工作坡度	0°
最大静张力	20.875kN	适用钢丝绳直径	Φ22mm
钢丝绳速度	0-1.2m/s	出厂日期	2026 年 3 月
生产厂家	中国湘潭市恒欣实业有限公司	张紧方式	配重
抱索器结构	固定抱索器	抱索器材质	锻钢
电动机			
型 号	YBK ₃ -225M-4	额定功率	45kW
电 压	660/1140V	电 流	/A
转 速	/r/min	功率因数	/%
生产厂家	江苏月亮电机有限公司	出厂日期	2026 年 2 月
减速器			
名 称	/	型 号	/

生产厂家	/	速 比	/
------	---	-----	---

检 验 报 告 附 页

安全制动器			
名 称	/	型 号	/
工作制动器			
名 称	/	型 号	/
钢丝绳			
结 构	6×36WS+FC	直 径	20mm
丝径	1.15/0.95/0.92/0.70mm	全 长	2200m
破断拉力总和	308.52kN	生产厂家	湖南湘钢金属材料有限公司
钢丝绳间距	/m	钢丝绳单位重量	/kg/m
吊椅			
名 称	吊椅	自 重	15kg
形 式	可摘挂	最大载重	95kg
型 号	G-I	单侧乘人数	134 人
间 距	8m	同时乘人数	268 人
电控系统			
名 称	ZR127 (A)	型 号	ZR127 (A) ZR127 (B)

生产厂家	/
------	---

声 明

- 1、未经本机构许可不得部分复制本检验报告，复制检验报告无“检测检验专用章”无效。.
- 2、本报告仅对受检样品的本次受控有效。