

编号：MRH2026003

检 验 报 告

受 检 项 目：钢丝绳牵引卡轨车

受 检 单 位：珲春矿业（集团）板石煤业有限公司

受 检 日 期：2026 年 6 月 8 日

检 验 类 别：委 托 检 验

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

注 意 事 项

- 1、 报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、 检验报告无骑缝章无效。
- 3、 无检验人、审核人、批准人签字（章）无效。
- 4、 检验报告涂改无效。
- 5、 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五个工作日内向本检测机构提出，逾期不予受理。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：长春市高新开发区卓越东街 888 号

邮政编码：130012

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770

检验设备环境一览表

设备名称	型号	设备编号	有效期	检定/校准证书编号
钢卷尺	5m	A-563	2026. 08. 12	925021653
矿用本安型红外 测温仪	CWH760	A-407	2026. 08. 19	925022875
煤矿用噪声检测 仪	YSD130 (B)	A-437	2026. 09. 04	925026475
矿用机电设备无线多参数测试仪 (人车测试)	CDD48W (B)	A-378	2026. 08. 18	25KJ918497248

检 验 报 告

检验地点	副井井底		
设备名称	煤矿用卡轨乘人装置	设备型号	RK15-6/7
生产厂家	常州科研试制中心有限公司	设备编号	1935299024
委托单位	珲春矿业（集团）板石煤业有限公司		
检验依据	MT/T 590-1996 《煤矿井下钢丝绳牵引卡轨车技术条件》		
检 验 结 论	经对该钢丝绳牵引卡轨车检验，所检项依据 MT/T 590-1996 《煤矿井下钢丝绳牵引卡轨车技术条件》，判定合格。 签发日期： 年 月 日		
备 注	在最大载荷最大坡度上以最大设计速度向下运行时的减速度： $a=-V_0^2/2s=-2.58^2/2\times0.34\text{m/s}^2=-9.8\text{m/s}^2$		

批准：

审核：

检验：

检 验 结 论 表

检测检验环境数据：温度：20.2℃；湿度：55.2%RH；气压：104.7kPa。

序号	检测检验项目	检测检验标准要求	检验结果	检验结论	备注
1	油温和壳体温度（℃）	油箱中油温不超过 65℃。	36.8	合格	
		各主要部件壳体最高温度不超过 80℃。	30.6	合格	
2	噪声 [dB (A)]	操作台司机头部位噪声值≤90dB (A) 。	76.4	合格	
3	绞车牵引力(kN)	牵引力应达到（70kN）设计要求	87.7	合格	
4	绞车牵引速度（m/s）	≤3.5 m/s。	2.58	合格	
5	制动装置施闸时的空动时间（s）	施闸时空动时间不大于 0.7s。	0.33	合格	
6	制动装置制动距离和制动减速度	在最大载荷最大坡度上以最大设计速度向下运行时，制动距离应不超过 6s 行程（15.48m）	0.34m	合格	
		在最小载荷最大坡度上向上运行时，制动减速度≤5m/s ² 。	3.57m/s ²	合格	
7	制动装置制动力（kN）	不得低于额定值(105)kN 。	118.6	合格	
8	电气	跟车司机与绞车司机之间相互联络的声光信号应准确无误；	符合要求	合格	
		遥控停车可靠；	符合要求	合格	
		呼叫电话通话清晰。	符合要求	合格	

检验报告附页

系统参数表			
检测检验地点	新副井车场		
轨道形式	30kg/m 标准轨	提升用途	提人
最大坡度	28°	提升距离	1260m
卡轨车信息			
设备名称	煤矿用卡轨乘人装置	滚筒直径	3.5
规格型号	RK15-6/7	牵引速度	/m/s
钢丝绳直径	Φ 36mm	牵引力	70kN
出厂编号	1935299024	出厂日期	2019 年 12 月
生产厂家	常州科研试制中心有限公司		

以上数据由矿方提供

声 明

- 1、未经本机构许可不得部分复制本检验报告，复制检验报告无“检测检验专用章”无效。
- 2、本报告仅对受检样品的本次受控有效。