

报告编号：BA2026010

光干涉式甲烷测定器 安全检测检验报告

委 托 单 位：长春东煤高技术股份有限公司

受 检 单 位：辽源矿业（集团）有限责任公司金宝屯煤矿

被检对象名称：光干涉式甲烷测定器

型 号 规 格：AQG-1/CJG10/ CJG-10/CJG100

检测检验类别：委托检测检验

检测检验日期：2026 年 7 月 29 日

吉林省安全生产检测检验股份有限公司

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、检验报告无主检人、审核、批准人签字（章）无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“吉林省安全生产检测检验股份有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：吉林省安全生产检测检验股份有限公司

检测机构地址：吉林省长春市高新区卓越东街 888 号

邮政编码：130000

电话：0431-88029770

传真：0431-88029770



安全生产检验检测机构 资质证书

机构名称：吉林省安全生产检验检测股份有限公司
法定代表人：孙洪伟
证书编号：吉 应急 20 01
统一社会信用代码：91220101574067642A
有效期至：2030年05月08日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



第 1 页 共 49 页

日期:

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010

第 2 页 共 49 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	有效期	检定/校准 证书编号
数字压力式光干涉 甲烷测定器校准仪	B-019	1 级	2027. 06. 03	926025642
数字压力式光干涉 甲烷测定器校准仪	B-021	1 级	2027. 06. 03	926025628
温湿度表	B-012	\	2027. 01. 12	926001467
空盒气压表	G-046	1 级	2026. 11. 26	925041724

本页以下空白

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 3 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026287 仪器编号：2330646 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.10%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 4 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026288 仪器编号：2330652 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010

第 5 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026289 仪器编号：2330649 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.16%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 6 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026290 仪器编号：2330656 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.16%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 7 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026291 仪器编号：2330710 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 8 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026292 仪器编号：200639 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.10%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 9 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026293 仪器编号：200641 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 10 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026294 仪器编号：6575 型号规格：CJG10 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 11 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026295 仪器编号：1011359 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬中中安电子有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 12 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026296 仪器编号：01-2648 型号规格：AQG-1 生产厂家：抚顺煤矿安全仪器总厂光电仪器分厂				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 13 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026297 仪器编号：01-2604 型号规格：AQG-1 生产厂家：抚顺煤矿安全仪器总厂光电仪器分厂				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 14 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026298 仪器编号：01-0737 型号规格：AQG-1 生产厂家：抚顺煤矿安全仪器总厂光电仪器分厂				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 15 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026299 仪器编号：20781102 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 16 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026300 仪器编号：20181101 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 17 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026301 仪器编号：1100400 型号规格：CJG10 生产厂家：华瑞抚顺煤矿安全仪器有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 18 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026302 仪器编号：2330642 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 19 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026303 仪器编号：1011338 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬中中安电子有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.04%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.16%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 20 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026304 仪器编号：1011251 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬中中安电子有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 21 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026305 仪器编号：1011358 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬中中安电子有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 22 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026306 仪器编号：05-6207 型号规格：AQG-1 生产厂家：抚顺煤矿安全仪器有限责任公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.17%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 23 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026307 仪器编号：8013 型号规格：CJG10 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.16%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.18%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 24 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026308 仪器编号：1600115 型号规格：CJG10 生产厂家：煤科集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 25 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026309 仪器编号：0204168 型号规格：AQG-1 生产厂家：沈阳光学电子仪器厂				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.10%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 26 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026310 仪器编号：200638 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.02%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.02%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 27 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026311 仪器编号：200640 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.16%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 28 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026312 仪器编号：2330647 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 29 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026313 仪器编号：1600009 型号规格：CJG10 生产厂家：煤科集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.16%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 30 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026314 仪器编号：1600113 型号规格：CJG10 生产厂家：煤科集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.02%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.17%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 31 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026315 仪器编号：6580 型号规格：CJG10 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.15%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 32 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026316 仪器编号：6582 型号规格：CJG10 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.04%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.08%CH ₄	合格
			0.17%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 33 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026317 仪器编号：1011359 型号规格：CJG-10 生产厂家：扬中中安电子有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.02%CH ₄	合格
			0.10%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 34 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026318 仪器编号：2106172 型号规格：CJG10 生产厂家：徐州江煤科技有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 35 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026319 仪器编号：2330657 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.03%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.18%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 36 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026320 仪器编号：2330640 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.07%CH ₄	合格
			0.14%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 37 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026321 仪器编号：2330641 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.03%CH ₄	合格
			0.10%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 38 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026322 仪器编号：2330641 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.04%CH ₄	合格
			0.11%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 39 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026323 仪器编号：2330713 型号规格：CJG10 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.05%CH ₄	合格
			0.12%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±0.2%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			0.06%CH ₄	合格
			0.13%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 40 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026324 仪器编号：2330209 型号规格：CJG100 生产厂家：鹤壁市德政气体检测有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			2.00%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			2.10%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 41 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026325 仪器编号：7646 型号规格：CJG100 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			2.10%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.05%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			2.20%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 42 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026326 仪器编号：2482 型号规格：CJG100 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			1.90%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			2.00%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 43 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026327 仪器编号：0901393 型号规格：CJG100 生产厂家：华瑞抚顺煤矿安全仪器有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			1.70%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			1.80%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 44 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026328 仪器编号：8682 型号规格：CJG100 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			1.50%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			1.60%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 45 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026329 仪器编号：8686 型号规格：CJG100 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			1.40%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.01%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			1.50%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 46 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026330 仪器编号：8693 型号规格：CJG100 生产厂家：中煤科工集团沈阳研究院有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			1.70%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.05%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.20%CH ₄	合格
			1.80%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 47 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026331 仪器编号：20181101 型号规格：CJG-100 生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			1.20%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.00%CH ₄	合格
			1.30%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010第 48 页 共 49 页

检测检验项目及结果

样品编号：A2026332 仪器编号：20181102 型号规格：CJG-100 生产厂家：扬州东江矿用器材有限公司				
序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
1	外观检查	光学零件不应有显著的霉蚀、气泡、砂眼、麻点、擦痕、指印和灰尘等；光学零件胶合后，不应脱胶；镀膜光学零件不应脱膜。	符合	合格
		仪器零部件连接牢固、可靠、松紧适度。	符合	合格
		仪器各转动部分的转动应平稳、灵活，应有足够的视场观察干涉条纹，干涉条纹应清晰，不应有显著的弯曲和倾斜。	符合	合格
		调整干涉条纹时，不应出现急跳现象，视场内不应有较明显副象，调节望远镜目镜时，分划板象不应显著晃动。	符合	合格
2	基本误差	在环境温度 20℃条件下，按照规定在气样室内施加压力，检定点每点测量三次，取其最大值。(0-10)±0.5%CH ₄ 、(10-40)±1.0%CH ₄ 、(40-70) 2.0%CH ₄ 、(70-100) 3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.10%CH ₄	合格
			1.30%CH ₄	合格
3	稳定性试验	在 20±2℃下，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，对不带护套的仪器经 24h 静置后观察干涉条纹移动量，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
4	气密性试验	向被检仪器气路系统施加压力 6.86kPa，停止施压经 1min 后，压力不得有下降。	符合	合格
5	扩散性试验	在 20±2℃条件下，用清洁空气清洗气路，调节仪器零位至 1%CH ₄ ，并读数，进出气嘴堵上，置于含 2.0%—2.5%CH ₄ 空气容器中，经 8h 后取出仪器，读取干涉条纹的移动量。0-100%CH ₄ 不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.00%CH ₄	合格
6	自由跌落试验	调节仪器零位至 5%CH ₄ ，在混凝土台上放置厚度位 50mm 的杉木板或红松板，将不带护套的仪器除目镜侧外的其他各面从 100mm 高处自由落下各 2 次，每次跌落后读取干涉条纹移动量，取其最大值，不得超过±3.0%CH ₄ 。	0.02%CH ₄	合格
		自由跌落试验后进行基本误差测定。	0.00%CH ₄	合格
			0.00%CH ₄	合格
			1.20%CH ₄	合格
			1.40%CH ₄	合格

吉林省安全生产检测检验股份有限公司
光干涉式甲烷测定器安全检测检验报告

报告编号：BA2026010

第 49 页 共 49 页

仪表图片：

